

14

फर्श डालना (Flooring)

14.1 परिचय

भवन की विभिन्न मॉजिलों पर छत के स्लैब को सुरक्षित रखने व साथ ही उसकी सतह को सुविधाजनक फ़िनिश देने के कार्य को फर्श निर्माण कहते हैं। अलग-अलग परिस्थितियों में, जैसे- उनके उपयोग, मूल्य तथा वांछित फिनिश के अनुसार भिन्न प्रकार के फर्श बनाए जाते हैं।

14.2 उद्देश्य

इस अध्याय को पढ़ने के बाद आप:

- फर्श के प्रकार का उल्लेख कर सकेंगे;
- विभिन्न प्रकार के फर्शों को डालने की प्रक्रियाओं में अन्तर के बारे में बता पायेंगे;
- सीमेन्ट के साधारण फर्शों को पैनल्स डालने के कारणों को समझा पायेंगे;
- कुछ प्रकार के फर्शों में घिसाई की वजह को स्पष्ट कर सकेंगे।

14.3 फर्श लगाने से पहले ली जाने वाली सावधानियाँ

फर्श लगाने से पहले उसका लेविल, दीवारों पर लगा लेना चाहिये। निर्दिष्ट लेविल से लगभग 30 सेन्टीमीटर ऊपर, डोरी से, निशान लगा देना चाहिये। इसके लिये स्पिरिट लेविल या पारा लेविल का उपयोग करना चाहिये। अच्छे काम में, मिस्त्रियों वाला वाटर लेविल काम में नहीं लाना चाहिये। इसके पाइप की लम्बाई, ज्यादा होने अथवा उसके अन्दर के फ्रिक्शन के कारण इसकी गुणवत्ता में कमी आ जाती है। फर्श लगाते समय एक लम्बी फट्टी का प्रयोग करना चाहिए ताकि फर्श की सतह समतल रह सके।

14.4 फ़र्श का सब ग्रेड

किन्हीं स्थानों पर कंक्रीट नीचे डालकर ऊपर से फ़र्श लगाया जाता है। नीचे डाली गयी कंक्रीट को सब ग्रेड कहते हैं और जहाँ सीधे-सीधे मिट्टी के ऊपर ही फ़र्श लगाया जाता है तो सतह को दुरमुट से अच्छी तरह कूट लिया जाता है ताकि बाद में फर्श बैठे नहीं, यदि कंक्रीट से सब ग्रेड बनाया गया है तो कम से कम 24 घण्टे के बाद उसके ऊपर सीमेन्ट की स्लरी (2 किलो सीमेन्ट प्रति स्क्वायर मीटर) के हिसाब से डालकर फ़र्श लगाना चाहिए।

ग्राउण्ड पर इसे बेस कंक्रीट कहते हैं और छत (आर.सी.सी. स्लैब) पर हो तो इसे कुशन कहते हैं। यह क्रमशः 100 एम.एम. व 40 एम.एम. होता है।

14.5 फ़र्शों के प्रकार

1. ईट अथवा इंटरलॉकिंग टाइल का फ़र्श
2. सीमेन्ट कंक्रीट का फर्श।
3. मार्बल चिप्स अथवा क्रेजी मारबल का फर्श।
4. रेडीमेड मार्बल टाइल्स का फर्श।
5. ग्लोज़्ड टाइल्स का फर्श।
6. कोटा स्टोन, आगरा स्टोन आदि स्टोन के फर्श।
7. लकड़ी का फर्श।

14.5.1 ईट अथवा इंटरलॉकिंग टाइल का फ़र्श

उच्च गुणवत्ता का मैटीरियल ही काम में लाना चाहिए। यदि बिना मसाले के सूखा फर्श लगाया जाता है और नीचे सब ग्रेड भी नहीं है तो नीचे की सतह पर एक इंच रेत की मोटी तह बनाकर फर्श लगाया जाता है और दरारों को रेत से भर दिया जाता है ये दरारें 6 एम.एम. चौड़ी होती हैं। इसका नाप वर्ग मीटर में दो दशमलव स्थान तक होती है जैसे 10.25 वर्ग मीटर।

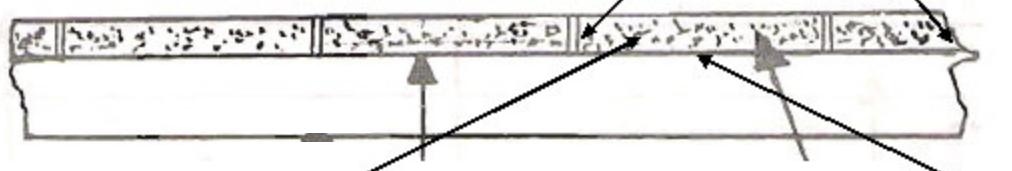
आमतौर पर हैरिंग बाण्ड (डाइग्नल) के समानान्तर फर्श लगाया जाता है जिससे हर दूसरे रद्दे में जोड़ कट जाते हैं। मानचित्र में दराये गये अनुसार, और यदि बिना मसाले के ईंटों का फर्श लगाना है, तो महीन रेत से फ़र्श के जोड़ भरने चाहिए।

14.5.2 सीमेन्ट कंक्रीट का फर्श

एक ही परत में सीमेन्ट कंक्रीट का फर्श : तकनीकी कारणों से, सीमेन्ट का किसी भी प्रकार का फर्श, एक साथ, अर्थात् बिना चौके बनाए नहीं डालना चाहिये एवं खुले स्थान में सीमेन्ट का फर्श नहीं डालना चाहिये। फर्श डालते समय सतह को आयताकार खानों में बाँट लिया जाता

है और एक खाना छोड़कर फर्श डाला जाता है, खानों में कंक्रीट डालने से पहले सीमेन्ट की स्लरी डाली जाती है।

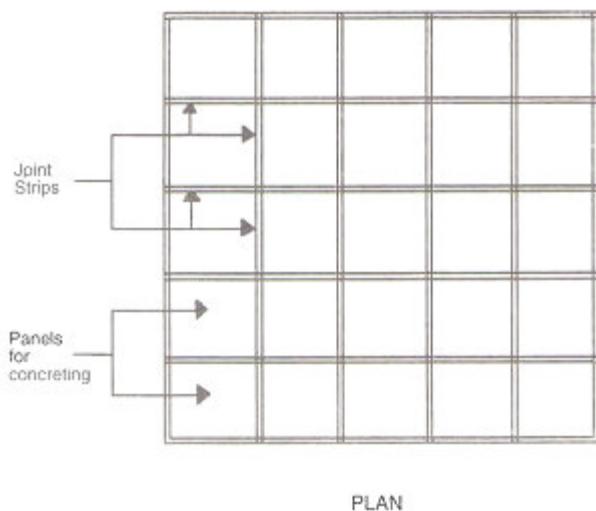
पीतल, एल्यूमिनम, शीशा, प्लेन एस्बेस्टोस, अथवा पी.वी.सी. की पटियाँ



कंक्रीट 1:4:8 या जैसा निर्दिष्ट हो

कंक्रीट के ऊपर सीमेन्ट का थोल कंक्रीट 1:2:4

पटियों के उपयोग से पेनलों में सी.सी. के फर्श डालने की प्रक्रिया



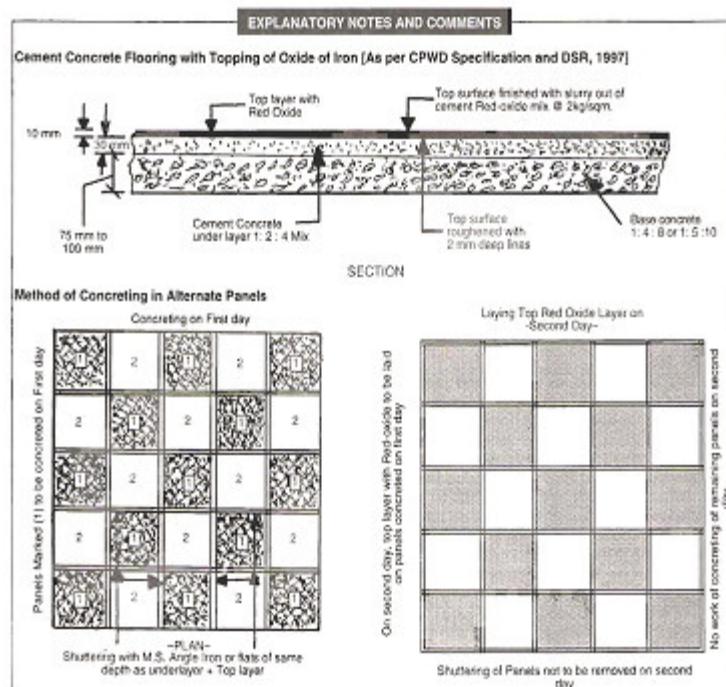
चित्र 14.2: फर्श का प्लान

जमीन की जिस सतह पर इस प्रकार का फर्श डालना है, उसे अच्छी तरह दुरमुट से कूटा जाता है और फिर उसके ऊपर मोटे रेत की 10 से.मी. मोटी तह बिछाई जाती है, उसे पानी डालकर कूटकर एक समान करने के बाद, फिर सीमेन्ट का फर्श डाला जाता है।

फर्श को दो भागों में डाला जाता है। ऊपर के 10 एम.एम. के भाग को टापिंग कहते हैं जो केवल सीमेन्ट और रेत का ही होता है। उसके बाद लकड़ी की थापी से थपथपा कर लेविल में करने के पश्चात् लोहे के गुरमाला से चिकना किया जाता है। इस दौरान यदि सतह पर कुछ पानी आ जाये तो सूखा सीमेन्ट या मसाला नहीं डालना चाहिए। बाद में इस प्रकार डाला गया मसाला पपड़ी बनकर निकल जायेगा।

फर्श की तराई 14 दिन तक करनी चाहिए।

सीमेन्ट कंक्रीट फर्श 2 परतों में : इसमें नीचे की परत 1:2:4 की होगी और ऊपर की परत सीमेन्ट और 5 एम.एम. से 10 एम.एम. की बजरी के साथ 1:2 के अनुपात में होगी। बाद में इस पर पालिश भी की जा सकती है।



चित्र 14.3: पैनल में फर्श डालने की विधि

हैवी ड्यूटी कंक्रीट फर्श : इस प्रकार का फर्श रेलवे प्लेटफार्म या जहाँ मशीनों का प्रयोग होता हो, डाला जाता है। इसमें सब बेस 50 एम.एम. का होगा और कुल मोटाई 125-150 एम.एम. की होगी।

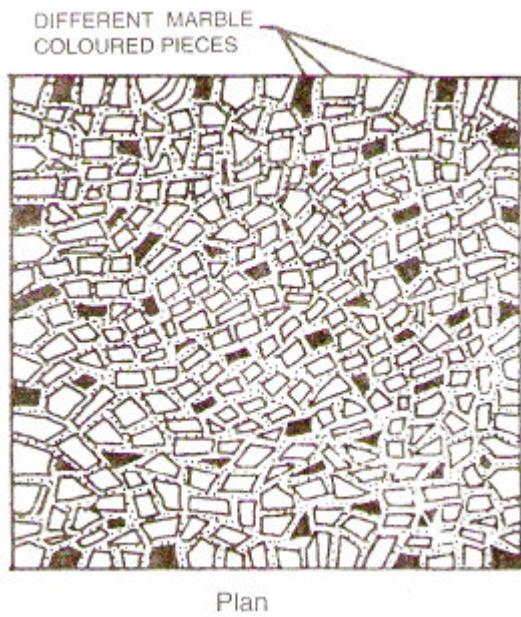
14.5.3 मारबल चिप्स अथवा क्रेजी मारबल के फर्श

इस प्रकार के फर्श के भी तीन भाग होते हैं—बेस कंक्रीट, अण्डर लेयर और टापिंग।

सब कुछ उसी प्रकार होता है जैसा सीमेन्ट कंक्रीट के फर्श में होता है सिवाय इसके कि टापिंग लेयर मारबल दाने और सीमेन्ट की 1:1/2 या 1:2 के अनुपात के हिसाब से डाली जाती है। और फर्श में दरारें न पड़े इसलिए 2 वर्गमीटर क्षेत्रफल से अधिक बड़े खाने नहीं बनाये जाते हैं।

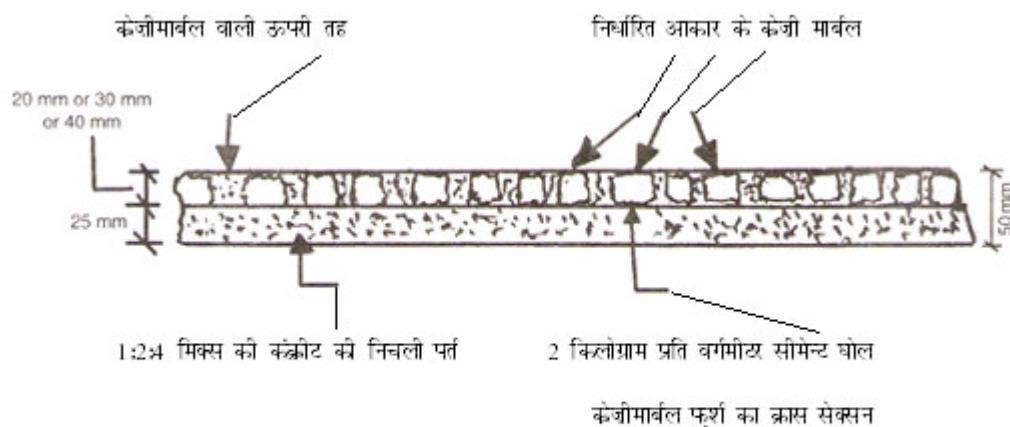
नीचे की लेयर 30 से 40 एम.एम. मोटी 1:2:4 के सीमेन्ट सैंड रोड़ी की होती है। इसमें फर्श को बाँटती हुई शीशे या एलम्यूनियम की पत्तियाँ लगाई जाती हैं जो अण्डर लेयर में जमाने के बाद ऊँचाई में अपर लेयर की टॉप तक आती हैं।

टॉप लेयर की मोटाई 10 एम.एम. होती है, इसमें 3:1 के अनुपात से सीमेन्ट और मारबल पाउडर मिलाया जाता है फिर इस पाउडर और मारबल दाने को 1:2 के अनुपात में मिलाया जाता है।



Plan

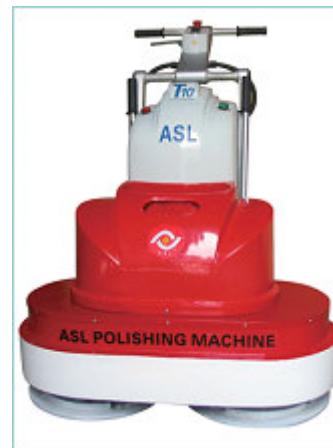
चित्र 14.4: क्रेजी मारबल फ्लोरिंग



चित्र 14.5: क्रेजी मारबल फर्श की विधि

तराई : फर्श को 12 से 18 घंटे तक हवा में सूखने दिया जाता है, उसके बाद इसके ऊपर क्यारियाँ बनाकर पानी से भरकर चार दिन तक तर किया जाता है।

घिसाई और पॉलिश : फर्श डालने के 7 दिन बाद मशीन से घिसाई की जाती है। घिसाई के अलग-अलग ग्रेड के पत्थर होते हैं और अंत में पॉलिश की जाती है।



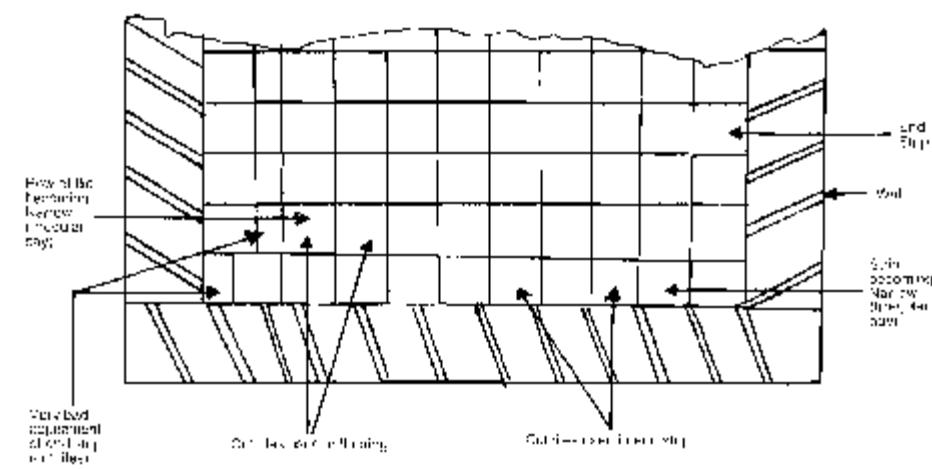
चित्र 14.6: घिसाई मशीन

14.5.4 बनी बनाई (रेडी-मेड) मारबल की टाइलों का फर्श

मारबल की बनी बनाई टाइल्स भी आती हैं। इनका फर्श डालने के लिये पहले सब ग्रेड तैयार किया जाता है फिर मसाले के बेड पर टाइल का फर्श लगाया जाता है। मसाले का बेड 1: 6, (सीमेन्ट: सैन्ड) का बनाया जाता है। मसाले की औसत मोटाई 20 एम.एम. होती है।

मारबल टाइल्स का जोड़ना

मसाले के बेड के ऊपर 4.5 किलो सीमेन्ट प्रति स्क्वायर मीटर के हिसाब से सीमेन्ट की स्लरी फैलाकर फिर टाइल्स बिछा कर लकड़ी के एक मोटे डण्डे से ठोक-ठोक कर कर टाइल्स को बिठाया जाता है। फिर उसी प्रकार तराई और घिसाई और पॉलिशिंग की जाती है। लेकिन आजकल अधिकांश घरों में ग्लेज़ड टाइल्स का फर्श लगाया जाता है।



चित्र 14.7: मारबल टाइल्स का जोड़ना

14.5.5 ग्लेज़ड टाइल्स फ्लोरिंग, स्कर्टिंग व डैडो

ग्लेज़ड टाइल्स का फर्श स्कर्टिंग अथवा डैडो, सीमेन्ट व कोर्स सैन्ड (मोटा रेत) अनुपात 1:3 और बेड की मोटाई 13 एम.एम. सब ग्रेड के ऊपर। सब ग्रेड के बारे में पहले ही बताया जा चुका है। आजकल कई प्रकार की ग्लेज़ड टाइल्स आ रही हैं—विट्रीफाइड, सेमी विट्रीफाइड या साधारण ग्लेज़ड टाइल्स। पूरी तरह से विट्रीफाइड टाइल 10-12 एम.एम. तक मोटी होती है, जिसके ऊपर की तह पर करीब 3-4 एम.एम. तक एक ऐसी तह होती है, जो फर्श के उपयोग में बरसों तक भी नहीं घिसती और फर्श की चमक ज्यों की त्यों बनी रहती है, सेमी विट्रीफाइड में यह तह अधिक मोटी नहीं होती और कुछ बरसों बाद ही टाइल का घिसाव दिखाई देने लगता है।

टाइल्स का लगाना : मौरटर बेड (मसाला) को एक समान फैलाकर टाइल्स बिछाई जाती है—मौरटर मामूली सा गीला होता है जो हाथ से बिखरने की स्थिति में होता है। एक बार टाइल्स को कुछ भाग में लगाकर लकड़ी के एक मोटे ढण्डे से ठोक-ठोक कर बैठाया जाता है। उसके बाद एक भाग पर (20 टाइल्स से अधिक का क्षेत्रफल नहीं) सीमेन्ट की स्लरी 3.5 किलो प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से फैला कर उस पर टाइल्स जमायी जाती है।

प्रयोग से पहले टाइल्स को धो-पोंछ कर साफ कर लेना चाहिए।

स्कर्टिंग और डैडो भी उसी प्रकार लगाई जायेंगी जैसे टाइल्स का फर्श लगाया जाता है। बाद में टाइल्स के रंग का सफेद सीमेन्ट के साथ पिगमेंट बनाकर, जोड़ों को भर दिया जाता है।

14.5.6 कोटा स्टोन का फर्श

आमतौर पर स्लैब का साइज 60×60 सेंटी मीटर का होता है जो ड्रैसिंग करने के बाद 50×50 एम.एम. रह जाता है। मोटाई 25-40 एम.एम. तक होती है।

शेष सभी कुछ उसी प्रकार होता है जैसा टाइल के फर्श में होता है सिवाय इसके कि इसका बेड 1:4 के अनुपात में होता है और बेड की मोटाई भी 40 एम.एम. होती है।

टेबल 14.1 प्रति वर्ग मी. फ्लोरिंग कार्य में सीमेन्ट की खपत

फ्लोरिंग कार्य का प्रकार	सीमेन्ट की खपत (बोरी)
आई.पी.एस. 1:2:4 में (40 एम.एम. मोटा)	0.34
आई.पी.एस. 1:2:4 में (25 एम.एम. मोटा)	0.25
आई.पी.एस. 1:2:4 में (50 एम.एम. मोटा)	0.40
कोटा स्टोन फ्लोरिंग (25 से 30 एम.एम.)	0.14
सफेद ग्लेज्ड टाइल फ्लोरिंग	0.18 प्रति वर्ग मी. + 0.05 प्रति वर्ग मी. (सफेद सीमेन्ट के पेस्ट के लिए)
पूर्वनिर्मित मार्बल/मोसैक/पतले मसाले पर सीमेन्ट की टाइल लगाना 1:3 (13 मी.मी.)	0.176
पूर्वनिर्मित मार्बल/मोसैक 1:3 (13 मी.मी.)	0.28
कोटा स्टोन 1:4 (20 मी.मी.)	0.3
टेरौजो 1:3 (19 मी.मी.)	0.38
मोसैक 1:6 (20 मी.मी.)	0.26
आई.पी.एस. 1:4 (20 मी.मी.)	0.28

14.6 आपने क्या सीखा

- फश्झों के प्रकार।
- विभिन्न प्रकार के फश्झों को डालने की प्रक्रियाएँ।
- सीमेन्ट के साधारण फश्झों को पैनल्स में डालने का कारण।
- फश्झों में घिसाई का महत्व।

14.7 पाठांत्र प्रश्न

1. फर्श कितने प्रकार के होते हैं?
2. विभिन्न प्रकार के फश्झों को डालने की प्रक्रियाओं में क्या अन्तर होता है?
3. फश्झों की घिसाई क्यों की जाती है?